

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-IT.HA65.B.01181/21

Серия **RU** № **0339425**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегуниная, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в"; 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание — пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «МИР ТЕХНОЛОГИЙ», Основной государственный регистрационный номер 1187746469096. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117041, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6 помещение IV, офис 613. Телефон: +8 915 4152183. Адрес электронной почты: MirTekhnologiy@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Rossi S.p.A. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Италия, Via Emilia Ovest 915/A, 41123 Modena.

ПРОДУКЦИЯ Редукторы и мотор-редукторы модульные серии А, Е, G, Н, ЕР
Иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, смотри бланки №№ 0841002, 0841003, 0841004, 0841005, 0841006.
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8483 40 510

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1489-НИ-01 от 15.09.2021 Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», аттестат аккредитации RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 1489-АСП от 07.07.2021. Технической документации изготовителя смотри бланк № 0841006. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении бланк № 0841007. Условия и сроки хранения, срок службы (годности) приведены в приложении бланк № 0841002. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной проверки.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.09.2021 **ПО** 16.09.2026
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.НА65.B.01181/21

Серия RU № 0841002

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

- 1.1. Серия А (Червячные редукторы и мотор-редукторы)
- 1.2. Серия Е (Соосные редукторы и мотор-редукторы)
- 1.3. Серия G (Коническо-цилиндрические редукторы и мотор-редукторы)
- 1.4. Серия Н (Коническо-цилиндрические редукторы)
- 1.5. Серия ЕР (Коническо-цилиндрические редукторы и мотор-редукторы)

Редукторы выполнены в компактном корпусе - моноблоке. Внутри моноблока размещается цилиндрическая, коническая или червячная передача, представляющая собой ряд ступеней зацепления с постоянным передаточным числом.

Взрывозащита обеспечена использованием сплавов, в которых содержание легких металлов по массе соответствует значениям, указанным в стандартах на взрывозащищенное оборудование (общие требования). Скорости движения подвижных частей ограничены.

Применяемые электродвигатели в составе мотор-редукторов имеют собственные сертификаты соответствия, подтверждающие их безопасность во взрывоопасной зоне. Мотор-редукторы также могут комплектоваться датчиками (датчик температуры, датчик уровня), которые являются неотъемлемой частью системы безопасности и должны быть подключены к контрольно-измерительным приборам и системам отключения мотор-редукторов.

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования требованиям ТР ТС 012/2011.

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»)

- 2.1. Смазка должна выбираться исходя из диапазона эксплуатационных температур.
- 2.2. Датчики (датчик температуры, датчик уровня) являются неотъемлемой частью системы безопасности и должны быть подключены к контрольно-измерительным приборам.
- 2.3. Редукторы и мотор-редукторы разработаны для эксплуатации при температуре окружающей среды от минус 20°C до +40°C. В случае других условий окружающей среды, следует обращаться к производителю.

3. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения - помещение должно быть достаточно чистым, сухим (относительная влажность < 50%), в нем не должно быть чрезмерных вибраций ($\leq 0,2$ мм/с), чтобы не повредить подшипники (данная необходимость ограничения вибраций, даже если в более широких пределах, должна гарантироваться также и при транспортировке). Хранение при температуре 0 + 40 °C: допускаются пики 10 °C в сторону повышения и уменьшения.

В процессе складирования редукторы, наполненные маслом, должны позиционироваться в соответствии с конструктивным исполнением, предусмотренным в заказе и указанным на паспортной табличке.

Раз в полгода необходимо проворачивать валы на несколько оборотов, чтобы не произошло повреждения подшипников и уплотнительных колец.

При нормальных условиях рабочей среды, а также при обеспечении соответствующей защиты в ходе транспортировки, период хранения оборудования составляет до 1 года.

Для периода хранения сроком до 2 лет при нормальных условиях окружающей среды или до 1 года в среде с высоким уровнем влажности и температуры и/или при значительных тепловых перепадах, необходимо выполнять следующие указания:

— обильно смазать консистентной смазкой уплотнения, валы и обработанные не окрашенные поверхности, в том числе защищенные антикоррозионным маслом, периодически проверяя состояние консервации антикоррозионного масла;

— для редукторов и мотор-редукторов, поставляемых без масла: полностью заполнить редукторы смазочным маслом, приводя его до соответствующего уровня до ввода в эксплуатацию.

По вопросам хранения на складе сроком свыше 2 лет в агрессивной среде или на открытой площадке следует обращаться в Rossi S.p.A.

Срок службы продуктов очень сильно зависит от технического параметра, называемого «коэффициент обслуживания». Если коэффициент обслуживания равен 1, то расчетный срок службы, указан ниже. Если коэффициент обслуживания больше 1 или ниже, то срок службы продукта будет другим. Каждый покупатель выбирает коэффициент обслуживания продуктов в зависимости от ожидаемого срока службы.

12.500 часов для продуктов серий А, Е, G, Н

10.000 часов для продуктов серии ЕР

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич

Шмелев Антон Андреевич

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.НА65.B.01181/21

Серия **RU** № **0841003**

4. Идентификация продукции

4.1. Серия А (Червячные редукторы и мотор-редукторы)

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
									10 - КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
									09 - ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО
									08 - РАЗМЕРЫ СОПРЯЖЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ
									$\varnothing d \times \varnothing P$
									07-ИСПОЛНЕНИЕ
									A стандартное
									B укороченный конец червяка
									C червяк, выступающий с двух сторон, с укороченным концом
									D червяк, выступающий с двух сторон
									06-МОДЕЛЬ
									3 - разм. 32 ... 81
									2 - разм. 100 ... 250
									05-ПОЛОЖЕНИЕ ОСЕЙ
									O цилиндрические
									04-КРЕПЛЕНИЕ
									U - универсальное
									03-РАЗМЕР
									32 ... 250 межосевое расстояние последней ступени редукции [мм]
									02-ШЕСТЕРЕННЫЙ МЕХАНИЗМ
									V - червячное зубчатое колесо
									IV - 1 цилиндрическое зубчатое колесо и 1 червячное зубчатое колесо
									2IV - 2 цилиндрических зубчатых колеса и 1 червячное зубчатое колесо
									01-НАИМЕНОВАНИЕ
									R - редуктора
									MR - мотор-редуктор

4.2. Серия Е (Соосные редукторы и мотор-редукторы)

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
									10 - КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
									09 - ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО
									08 - РАЗМЕРЫ СОПРЯЖЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ
									$\varnothing d \times \varnothing P$
									07-ИСПОЛНЕНИЕ
									A стандартное
									06-МОДЕЛЬ
									1, 2 стандартная
									05-ПОЛОЖЕНИЕ ОСЕЙ
									C соосные
									04-КРЕПЛЕНИЕ
									U универсальное (разм. 50 ... 180)
									P опорами (разм. 32 ... 41)
									F фланцем (разм. 32 ... 41)
									03-РАЗМЕР
									32 ... 180 межосевое расстояние последней ступени редукции [мм]
									02-ШЕСТЕРЕННЫЙ МЕХАНИЗМ
									01-НАИМЕНОВАНИЕ
									R - редуктора
									MR - мотор-редуктор

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.НА65.B.01181/21

Серия **RU** № **0841004**

4.3. Серия G (Коническо-цилиндрические редукторы и мотор-редукторы)

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
									10 - КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
									09 - ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО
									08 - РАЗМЕРЫ СОПРЯЖЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ
									$\Phi d \times \Phi P$
									07-ИСПОЛНЕНИЕ
									A стандартное
									... пр.
									06-МОДЕЛЬ
									2, 3 стандартная
									4 длинная
									05-ПОЛОЖЕНИЕ ОСЕЙ
									P конические
									O цилиндрические
									04-КРЕПЛЕНИЕ
									U универсальное
									03-РАЗМЕР
									32 ... 360 межосевое расстояние последней ступени редукции [мм]
									02-ШЕСТЕРЕННЫЙ МЕХАНИЗМ
									Конический:
									I 1 цилиндрическое зубчатое колесо
									2I 2 цилиндрических зубчатых колеса
									3I 3 цилиндрических зубчатых колеса
									4I 4 цилиндрических зубчатых колеса
									Цилиндрические:
									CI 1 коническое зубчатое колесо и 1 цилиндрическое зубчатое колесо
									ICI 1 цилиндрическое зубчатое колесо, 1 коническое и 1 цилиндрическое зубчатое колесо
									C2I 1 коническое зубчатое колесо и 2 цилиндрических зубчатых колеса
									C3I 2 цилиндрических зубчатых колеса, 1 коническое и 1 цилиндрическое зубчатое колесо
									01-НАИМЕНОВАНИЕ
									R - редуктора
									MR - мотор-редуктор

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.НА65.B.01181/21

Серия **RU** № **0841005**

4.4. Серия Н (Коническо-цилиндрические редукторы)

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
									10 - КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
									09 - ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО
									08 - РАЗМЕРЫ СОПРЯЖЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ Ød × ØP
									07-ИСПОЛНЕНИЕ А стандартное ... пр.
									06-МОДЕЛЬ
									05-ПОЛОЖЕНИЕ ОСЕЙ Р конические О цилиндрические
									04-КРЕПЛЕНИЕ U универсальное
									03-РАЗМЕР 4000 ... 8001 - межосевое расстояние последней ступени редукции [мм]
									02-ШЕСТЕРЕННЫЙ МЕХАНИЗМ Конический 2I 2 цилиндрических зубчатых колеса 3I 3 цилиндрических зубчатых колеса 4I 4 цилиндрических зубчатых колеса Цилиндрические CI 1 коническое зубчатое колесо и 1 цилиндрическое зубчатое колесо C2I 1 коническое зубчатое колесо и 2 цилиндрических зубчатых ко- леса C3I 1 коническое зубчатое колесо и 3 цилиндрических зубчатых ко- леса
									01-НАИМЕНОВАНИЕ R - редуктора MR - мотор-редуктор

4.5. Серия ЕР (Коническо-цилиндрические редукторы и мотор-редукторы)

01	02	03	04	05	06
					06- ТИП ПЕРЕДАТОЧНОГО ЧИСЛА Y стандартное передаточное число Z нестандартное передаточное число
					05- ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО
					04-СОСТАВ СТУПЕНЕЙ РЕДУКЦИИ А стандартный состав ступеней Х нестандартный состав ступеней
					03-РАЗМЕР 001 ... 710- [мм]
					02-ШЕСТЕРЕННЫЙ МЕХАНИЗМ- ПЛАНЕТАРНЫЕ 1EL - 1 планетарная ступень 2EL - 2 ступени планетарные 3EL - 3 ступени планетарные 4EL - 4 ступени планетарные 5EL - 5 ступени планетарные 6EL - 6 ступени планетарные 2EB - 1 ступень планет. и 1 ступень цилиндр. 3EB - 2 ступени планет. и 1 ступень цилиндр. 4EB - 3 ступени планет. и 1 ступень цилиндр. 5EB - 4 ступени планет. и 1 ступень цилиндр. 6EB - 5 ступени планет. и 1 ступень цилиндр.
					01-НАИМЕНОВАНИЕ R - редуктора MR - мотор-редуктор

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT. HA65.B.01181/21

Серия **RU** № **0841006**

Маркировка взрывозащиты:

II Gb c k b T4 X

III Db c k b T135°C X

или

II Gc c k T4 X

III Dc c k T135°C X

II Gb c k b T3 X

III Db c k b T200°C X

или

II Gc c k T3 X

III Dc c k T200°C X

5. Основные технические данные

5.1. Электрические параметры ... в зависимости от электродвигателя и контрольного оборудования

5.2. Температура окружающей среды, °Cот минус 20 до +40

6. Техническая документация изготовителя

Инструкции по эксплуатации ATEX № UTD.123.2019-10.00_RU от 05.03.2021

Паспорт № UTD.123.2019-10.00_RU-PS от 05.03.2021

Альбом технических документов № 24535-M от 05.03.2021

Альбом документов компонентов в составе мотор-редукторов № 24535-KT от 05.03.2021

Оценка опасностей воспламенения - STP VDR 078 Rev. 7 от 11.06.2015

Анализ рисков (Analisi dei rischi Riduttori e Motoriduttori di velocità Serie A, E, G, H, EP) - VDR 078 Rev. 7 от 31.10.2019

Альбом деклараций и сертификатов № 24535-ST от 05.03.2021

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации считает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.НА65.B.01181/21

Серия **RU** № **0841007**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»	стандарт в целом
ГОСТ 31441.6-2011 (EN 13463-6:2005)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 6. Защита контролем источника воспламенения «b»	стандарт в целом
ГОСТ 31441.8-2011 (EN 13463-8:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 8. Защита жидкостным погружением «k»	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)