

EN Gear reducers and gearmotors General safety information

1 - General safety information

This document contains **general safety information** relevant to the installation of gear reducers and gearmotors for **normal industrial environments**.

An incorrect installation, an improper use, the removing or disconnection of protection devices, the lack of inspections and maintenance, improper connections may cause severe personal injury or property damage. Therefore the component must be moved, installed, commissioned, handled, controlled, serviced and repaired **exclusively by responsible qualified personnel which will read and apply carefully all instructions contained in this document, as well as the ones attached to the shipment and the ones contained in the document called «Service Instructions»** (download it from www.rossi.com; consult Rossi S.p.A., if need be). The responsible personnel must be **specifically trained** and have the experience necessary to **understand all risks and potential dangerous** (electrical or mechanical) situations connected with our products, such as:

- electric voltage;
- temperature higher than 50 °C;
- presence of rotating pieces during the running;
- presence of suspended loads;
- presence of eventual high sound level (> 85 dB(A)).

It is recommended to be equipped with appropriate personale protective equipment (PPE) and to pay attention to **all instructions of present handbook, all existing safety laws and standards concerning correct installation** in order to assure personal safety and to avoid any heavy damages to the machine or to the system.

Attention! Additional protection and safety measures, if necessary, must be adopted and assured by the personnel responsible for the installation.

Attention! Whenever personal injury or property damage may occur, foresee adequate supplementary protection devices against:

- release or breakage of fastening screws;
- rotation or unthreading of the gear reducer from shaft end of driven machine following to accidental breakage of the reaction arrangement;
- accidental breakage of shaft end of driven machine.

Attention! Components in non-standard design or with special executions or with constructive variations may differ in the details from the ones described here following and may require additional information.

Attention! When operating on gear reducer or on components connected to it **the machine must be at rest and cold**: disconnect motor (including auxiliary components) from power supply, gear reducer from load, be sure that safety systems are on against any accidental starting and, if necessary, pre-arrange mechanical locking devices (to be removed before commissioning).

Attention! During the running the gear reducers could have **hot surfaces**: Always wait that the gear reducer or the gearmotor to cool before carrying out any operations.

IMPORTANT: gear reducers and gearmotors supplied by Rossi are **partly completed machinery** according to Regulation (EU) 2023/1230 on machinery and must be incorporated into machinery and **should not be commissioned before the machinery in which the components have been incorporated conforms to:**

- **Regulation (EU) 2023/1230 on machinery and subsequent updates; in particular, possible safety guards for shaft ends not being used and for eventually accessible fan cover passages (or other) are the Buyer’s responsibility;**
- **«Electromagnetic compatibility (EMC)» 2014/30/EU and subsequent updates.**

2 - Application conditions and use limits

Gear reducers are designed for industrial applications according to name plate data, when no vibrations, no nuclear radiations and important magnetic fields are present, with ambient temperature 0 + +40 °C, with air velocity \geq 1,25 m/s, max altitude 1 000 m, and max relative humidity 80 %. In case of different ambient conditions, consult Rossi S.p.A..

Running conditions must not exceed the limits stated on the name plate and those of the documentation enclosed, if any.

3 - How supplied

At receipt **verify** that the unit corresponds to the one ordered and **has not been damaged during the transport**, in case of damages, report them immediately to the courier. **Do not commission gear reducers and gearmotors that are even slightly damaged or not suitable for the intended use**: in this case consult Rossi.

Report any non-compliance to Rossi.

Nameplate. Every gear reducer is provided with a name plate containing main technical information relevant to operating and constructive specifications and defining, according to contractual agreements, order confirmation and further specific documentation, the application limits; the

Translation from the original Italian language.

1

name plate must not be removed and must be kept integral and readable. All name plate data must be specified on eventual spare part orders.

Lubricant. Unless otherwise specified, smaller size gearboxes (depending on series) are supplied complete with lubricant while larger size gearboxes are supplied without lubricant. All gear reducers are equipped with an **adhesive lubrication nameplate** (label).

4 – Lifting and handling

Make sure that the lifting equipment is suitable for the dimensions and total weight of gear reducer or gearmotor (Gear reducer, motor, oil, etc.); refer to Rossi technical catalog, if need be.

Attention! For the mass stated on name plate remind that:

- it does not consider the lubricant mass;
- for the gearmotors the mass is always the same of **gearmotor without motor**, therefore consider also the mass of motor stated on relevant name plate in order to know the total mass.

For the lifting and handling of gear reducer (or gearmotor) use exclusively clearance or threaded holes present in the gear reducer housing feet, **as purely shown** in the figures below.

Avoid unbalanced lifting (during the movement, inclination must not exceed max ±15° as to mounting position) and, if necessary, use additional belts to balance the weight. For the lifting:

- **Do not use shaft ends.**
- **Do not use motor eyebolts, if any.**
- **Do not use front threads of shaft ends or any external pipes.**
- **Do not add supplementary loads to the gear reducer or gearmotor mass.**

Attention! During the lifting and handling:

- wear the appropriate PPE;
- do not stand under the suspended loads;
- do not damage the gear reducer with an inadequate transport;
- keep the gear reducer filled with oil in the mounting position foreseen in the order.

5 – Installation and commissioning

During the installation and at the very first commissioning and starting, be sure that:

- the gear reducer is installed in the **mounting position** foreseen in the order and stated in the name plate;
- the fastening surface is rigid, flat and levelled and vibration free;
- the high and low speed shafts of gear reducer are properly aligned with the shafts of motor and of machine to be driven;
- the bolts and the fastening screws have the same dimensions of the type foreseen and correctly fastened;
- the gear reducer is **filled with oil up to level**, usually stated by the transparent plug; in case of gear reducer supplied WITHOUT OIL (see lubrication nameplate), the filling up to level is Buyer’s responsibility and has to be carried out with gear reducer at rest and with adequate lubricant (see lubrication nameplate);
- the filler plug is equipped with filter and valve (size \geq 100);
- the eventual supplementary cooling units and/or forced lubrication are efficient and running;
- the eventual control devices (probes, reading tools, etc.) are connected and properly running;
- the direction of rotation corresponds to the required one; in presence of **backstop device** the direction of free rotation is given by an arrow close to the low speed shaft.

- the safety guards for the accessible rotating parts have been mounted;
- the adhesive pictogram attached to this document, which identifies the risk associated with hot surfaces, has been affixed to the surface of the gear unit in a position visible to personnel involved in machine operation and maintenance operations;
- the correct earthing of the gear unit has been carried out, where applicable;
- the gear reducer (or the gearmotor) is protected against the direct radiation, extremes of weather and is positioned far away from external heat sources.

No modification of gear reducer (or gearmotor) is allowed and no components may be installed without previous Rossi authorization.

Attention! Durante il funzionamento i riduttori potrebbero avere **superfici calde**, attendere sempre che il riduttore o il motoriduttore si sia raffreddato prima di intraprendere qualunque operazione. **IMPORTANT!** I riduttori e i motoriduttori forniti da Rossi S.p.A. ai sensi del Regolamento (UE) 2023/1230 relativo alle macchine sono **quasi-macchine** e in quanto tali sono destinati a essere incorporati in apparecchi o sistemi finiti; pertanto, **ne è vietata la messa in servizio fino a quando l'apparecchio o il sistema nel quale il componente è stato incorporato non sia stato dichiarato conforme:**

- al **Regolamento (UE) 2023/1230 relativo alle macchine e successivi aggiornamenti; in particolare, eventuali protezioni antifortunistiche per estremità d'albero non utilizzate e per passaggi copriventola eventualmente accessibili (o altro), sono a cura dell'Acquirente;**
- alla **Direttiva «Compatibilità elettromagnetica (EMC)» 2014/30/UE e successivi aggiornamenti.**

2 - Condizioni di impiego e limiti di utilizzo I riduttori sono progettati per utilizzo in ambiente di lavoro a targa, in applicazioni industriali, in assenza di vibrazioni, in assenza di radiazioni nucleari e campi magnetici rilevanti, con temperatura ambiente 0 + 40 °C, con velocità dell’aria \geq 1,25 m/s, con altitudine massima 1 000 m, con umidità relativa max 80 %. In presenza di condizioni ambientali diverse, interpellare Rossi S.p.A..

Le condizioni di funzionamento non devono superare i limiti di targa e quelli di eventuale documentazione allegata.

3 - Stato di fornitura

Al ricevimento **verificare** che la merce corrisponda a quanto ordinato e che non **abbia subito danni durante il trasporto**; nel caso, constatarli immediatamente allo spedizioniere.

Non mettere in servizio riduttori o motoriduttori danneggiati, anche solo lievemente, **o se non ritenuti idonei all'utilizzo previsto**: in tal caso interpellare Rossi S.p.A..

Translation from the original Italian language.

Riduttori e motoriduttori

Informazioni generali sulla sicurezza

1.1 - Informazioni generali sulla sicurezza

Questo documento contiene **informazioni generali sulla sicurezza** inerenti l’installazione dei riduttori e motoriduttori destinati a **normali ambienti industriali**.

Un’installazione non corretta, un uso improprio, la rimozione delle protezioni, lo scollepamento dei dispositivi di protezione, la carenza di ispezioni e manutenzione, i collegamenti impropri, possono causare danni gravi a persone o cose. Pertanto il componente deve essere movimentato, installato, messo in servizio, gestito, ispezionato, manutenuto e riparato **esclusivamente da personale responsabile qualificato che dovrà leggere attentamente e applicare rigorosamente tutte le istruzioni contenute nel presente documento, quelle eventualmente allegate alla spedizione e quelle ulteriori contenute nel documento «Istruzioni d’uso»** (reperibile sul sito www.rossi.com; se necessario richiederlo direttamente a Rossi S.p.A.) Dovrà, inoltre, essere **specificatamente istruito e avvertito**, espereza **specificatamente istruito e avvertito**, espereza necessaria per **riconoscere i rischi e le potenziali situazioni di pericolo** (elettrico o meccanico) connessi ai presenti prodotti, come ad esempio:

- presenza di tensione elettrica;
- presenza di temperatura superiore a 50 °C;
- presenza di organi in movimento durante il funzionamento;
- presenza di carichi sospesi;
- presenza di eventuale livello sonoro elevato (> 85 dB(A)).

Dovrà essere munito di adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) e conoscere e osservare **tutte le normative applicabili in materia di corretta installazione e le vigenti disposizioni di legge in materia di sicurezza** onde garantire l’incolumità delle persone ed evitare **danni rilevanti** alla macchina o all’impianto.

Attenzione! Eventuali ulteriori misure di sicurezza e protezioni supplementari devono essere adottate e garantite da chi è responsabile dell’installazione.

Attenzione! Se vi sono pericoli per persone o cose derivanti da cadute o proiezioni del riduttore o di parti di esso, prevedere appropriate sicurezze contro:

- l’allentamento o la rottura delle viti di fissaggio;
- la rotazione o lo sfilamento del riduttore dal perno macchina conseguenti a rotture accidentali del vincolo di reazione;
- la rottura accidentale del perno macchina.

Attenzione! Componenti in esecuzione speciale o con varianti costruttive possono differire nei dettagli rispetto a quelli descritti e possono richiedere informazioni aggiuntive.

Attenzione! Qualunque tipo di operazione sul riduttore o sui componenti ad esso connessi deve avvenire a **macchina ferma e fredda**: scollegare il motore (compresi gli equipaggiamenti ausiliari) dall’alimentazione, il riduttore dal carico e assicurarsi che si siano attivati i sistemi di sicurezza contro ogni avviamento involontario e, ove si renda necessario, prevedere dispositivi meccanici di bloccaggio (da rimuovere prima della messa in servizio).

Attenzione! Durante il funzionamento i riduttori potrebbero avere **superfici calde**, attendere sempre che il riduttore o il motoriduttore si sia raffreddato prima di intraprendere qualunque operazione.

IMPORTANT! I riduttori e i motoriduttori forniti da Rossi S.p.A. ai sensi del Regolamento (UE) 2023/1230 relativo alle macchine sono **quasi-macchine** e in quanto tali sono destinati a essere incorporati in apparecchi o sistemi finiti; pertanto, **ne è vietata la messa in servizio fino a quando l'apparecchio o il sistema nel quale il componente è stato incorporato non sia stato dichiarato conforme:**

- al **Regolamento (UE) 2023/1230 relativo alle macchine e successivi aggiornamenti; in particolare, eventuali protezioni antifortunistiche per estremità d'albero non utilizzate e per passaggi copriventola eventualmente accessibili (o altro), sono a cura dell'Acquirente;**
- alla **Direttiva «Compatibilità elettromagnetica (EMC)» 2014/30/UE e successivi aggiornamenti.**

2 - Condizioni di impiego e limiti di utilizzo I riduttori sono progettati per utilizzo in ambiente di lavoro a targa, in applicazioni industriali, in assenza di vibrazioni, in assenza di radiazioni nucleari e campi magnetici rilevanti, con temperatura ambiente 0 + 40 °C, con velocità dell’aria \geq 1,25 m/s, con altitudine massima 1 000 m, con umidità relativa max 80 %. In presenza di condizioni ambientali diverse, interpellare Rossi S.p.A..

Le condizioni di funzionamento non devono superare i limiti di targa e quelli di eventuale documentazione allegata.

3 - Stato di fornitura Al ricevimento **verificare** che la merce corrisponda a quanto ordinato e che non **abbia subito danni durante il trasporto**; nel caso, constatarli immediatamente allo spedizioniere.

Non mettere in servizio riduttori o motoriduttori danneggiati, anche solo lievemente, **o se non ritenuti idonei all'utilizzo previsto**: in tal caso interpellare Rossi S.p.A..

Translation from the original Italian language.

Riduttori e motoriduttori

Informazioni generali sulla sicurezza

1.1 - Informazioni generali sulla sicurezza

Segnalare ogni non-conformità a Rossi S.p.A. **Targa.** Ogni riduttore è dotato di targa di identificazione contenente informazioni tecniche relative alle caratteristiche funzionali e costruttive e ne definisce, assieme agli accordi contrattuali, alla conferma d’ordine e alla eventuale documentazione specifica, i limiti applicativi; la targa non deve essere rimossa, e deve essere mantenuta integra e leggibile. Tutti i dati riportati nella targa devono essere specificati sugli eventuali ordini di parti di ricambio.

Lubrificante. Se non diversamente specificato i riduttori di grandezze inferiori (a seconda delle serie) vengono forniti completi di lubrificante mentre quelli di grandezza superiore vengono forniti privi di lubrificante. Tutti i riduttori sono equipaggiati con una targa adesiva di lubrificazione.

- **4 - Sollevamento e movimentazione** Assicurarsi che l’equipaggiamento di sollevamento sia adeguato alle dimensioni e alla massa totale del riduttore o motoriduttore (riduttore, motore, olio ecc.); all’occorrenza consultare il catalogo tecnico Rossi.
- **Attenzione!** Qualora la massa sia indicata in targa tenere presente che:
 - non include la massa del lubrificante;
 - per i motoriduttori è sempre quella del **motoriduttore senza motore**, pertanto tenere conto anche della massa del motore indicata sulla specifica targa, per conoscere la massa dell’insieme.

Per il sollevamento e la movimentazione del riduttore (o del motoriduttore) servirsi esclusivamente dei fori passanti o filettati presenti nei piedi della carcassa riduttore come indicato a **titolo esemplificativo** nelle figure sottostanti.

Evitare sollevamenti sbilanciati (max 15° durante la movimentazione) e, se necessario, utilizzare cinghie aggiuntive al fine di equilibrare il peso. Per il sollevamento:

- **Non usare le estremità d'albero.**
- **Non usare gli eventuali golfari del motore.**
- **Non usare i filetti frontali delle estremità d'albero o eventuali tubazioni esterne.**
- **Non aggiungere carichi supplementari alla massa propria del riduttore o motoriduttore.**

Attenzioni Durante il sollevamento e la movimentazione avere cura di:

- dotarsi degli adeguati DPI;
- non sostare sotto i carichi sospesi;
- non danneggiare il riduttore con un trasporto inadeguato;
- mantenere i riduttori completi di olio nella forma costruttiva prevista all’ordine.

5 - Installazione e primo avviamento

All’atto dell’installazione e in occasione del primo avviamento, assicurarsi che:

- il riduttore sia installato **nella forma costruttiva** prevista all’ordine e indicata in targa;
- la superficie di fissaggio sia rigida, piana e livellata ed esente da vibrazioni;
- gli alberi veloci e lento del riduttore siano adeguatamente allineati con quelli del motore e della macchina da azionare;
- i bulloni o le viti di fissaggio siano delle dimensioni e del tipo previsti e correttamente serrati;
- il riduttore sia **completo di olio fino a livello**, normalmente indicato dal tappo trasparente; nel caso di riduttore fornito SENZA OLIO (ved. targa lubrificazione), il riempimento fino a livello è a cura del Cliente e deve essere fatto a riduttore non in moto e con lubrificante idoneo (ved. targa lubrificazione);
- il tappo di carico sia munito di filtro e valvola (grand. \geq 100);
- gli eventuali dispositivi ausiliari di raffreddamento e/o di lubrificazione forzata siano efficienti ed in funzione;
- gli eventuali dispositivi di controllo (sensori, strumentazione di lettura, ecc.) siano collegati e in funzione;
- il senso di rotazione corrisponda a quello desiderato; in presenza del **dispositivo antiretro** il senso della rotazione libera è segnalata da una freccia in prossimità dell’asse lento.

- le protezioni antifortunistiche per le parti rotanti accessibili siano montate;
- il pittogramma adesivo fornito allegato al presente documento e identificativo del rischio collegato a superfici calde, sia stato apposto sulla superficie del riduttore in posizione visibile dal personale interessato dalle operazioni di gestione e manutenzione della macchina;
- sia stata eseguita, ove applicabile, la corretta messa a terra del riduttore;
- il riduttore (o il motoriduttore) sia protetto contro l’irraggiamento diretto, contro l’esposizione alle intemperie e sia posizionato distante da sorgenti esterne di calore.

E’ vietato modificare il riduttore (o il motoriduttore) e tutti i componenti accessori senza autorizzazione preventiva di Rossi S.p.A..

2 - Applicazioni e condizioni di impiego e -grenzi Die Getriebe wurden für den Einsatz in Einklang mit den Kenndaten in vibrationsfreien industriellen Anwendungen, in Umgebungstemperatur 0 + +40 °C, bei einer Luftgeschwindigkeit / 1,25 m/s, in einer Höhenlage von max 1 000 m, und bei einer relativen Feuchte von max 80% projektiert, bei denen keine Kernstrahlung und keine magnetischen Felder auftreten. Im Falle von anderen Umgebungsbedingungen bei Rossi rückfragen.

Die Betriebsbedingungen dürfen nicht die auf dem Typenschild und in der ggf. beigefügten Dokumentation angegebenen Grenzwerte überschreiten.

3 - Lieferzustand

Nach Erhalt der Lieferung **sicherstellen**, dass sie mit der Bestellung übereinstimmt und **beim Transport nicht beschädigt wurde**. Festgestellte Unstimmigkeiten und Schäden an der Ware müssen unverzüglich beim Spediteur beanstandet werden.

Getriebe und Getriebemotoren, die auch nur geringfügige Schäden aufweisen oder als nicht für den vorgesehenen Einsatz geeignet angesehen werden, nicht in Betrieb nehmen:

E’ vietato modificare il riduttore (o il motoriduttore) e tutti i componenti accessori senza autorizzazione preventiva di Rossi S.p.A..

6 – Istruzioni d’uso Per l’elenco dei rischi residui e le prescrizioni di uso e manutenzione riferirsi al documento specifico “Istruzioni d’uso” scaricabile dal sito www.rossi.com.

Typenschild. Jedes Getriebe ist mit einem Typenschild versehen, auf dem die wichtigsten technischen Informationen zu den funktionalen und konstruktiven Merkmalen angegeben sind. Das

Getriebe und Getriebemotoren

Allgemeine Sicherheitsinformationen

DE 1.1 - Allgemeine Sicherheitsinformationen

Dieses Dokument enthält **Allgemeine Sicherheitsinformationen** bezüglich der Aufstellung von Getrieben und Getriebemotoren, die in **normalen industriellen Umgebungen** montiert werden.

Die unsachgemäße Installation, der zweckwidrige Gebrauch, das Entfernen der Schutzrichtungen, das Abklammern der Sicherheitsvorrichtungen sowie nachlässige Kontrolle und Wartung und falsche Ausführung der Anschlüsse können zu schweren Personen- und Sachschäden führen. Daher darf die Komponente **ausschließlich von verantwortungsvollen Fachkräften gehandhabt, installiert, in Betrieb genommen, inspektioniert, gewartet und repariert werden, die alle in diesem Dokument enthaltenen Anweisungen, die Lieferungsdokumentation und die „Betriebsanweisungen“ sorgfältig reden und anwenden wird** (s. www.rossi.com; wenn notwendig, Rossi S.p.A. direkt kontaktieren).

Die Fachkräfte müssen **spezifisch trainiert** werden und die notwendige Erfahrung haben, ein **etwaige Risiken und gefährliche (elektrische oder mechanische) Situationen zu erkennen** und vermeiden, wie zum Beispiel:

- bei spannungsführenden Teilen;
- bei Temperatur höher als 50 °C;
- bei bewegenden Teilen während des Betriebs;
- bei hängenden Lasten;
- bei etwaigem hohem Schalldruck (> 85 dB(A)).

Die Fachkräfte werden mit geeigneter persönlicher Schutzausrüstung (PSA) ausgestattet sein und **Alle Gesetze über eine korrekte Aufstellung und über die Sicherheit kennen und respektieren müssen, um die Unverwundtheit der Personen zu garantieren und schwerwiegende Schäden an der Maschine oder der Anlage zu vermeiden.**

Achtung! Etwaige weitere Sicherheits- und Schutzmassnahmen müssen von den für die Aufstellung verantwortlichen Fachkräften garantiert und angewendet werden.

Achtung! Bei etwaigen Personen und Sachschäden wegen Fall oder vorstehender Teile der Getriebe ist es notwendig, folgende Sicherheitsmaßnahmen zu nehmen:

- die Lösung oder der Bruch der Befestigungsschrauben;
- dass sich das Getriebe beim Bruch der Einspannung auf dem Maschinenzapfen dreht oder von ihm löst;
- das es beim Bruch des Maschinenzapfens zu Schäden kommt.

Achtung! Komponenten in Sonderausführung oder mit Bauänderungen können leicht abweisen und deswegen zusätzliche Informationen erfordern.

Achtung! Alle Eingriffe am Getriebemotor und an den angeschlossenen Komponenten müssen **bei kühler und stillstehender Maschine** ausgeführt werden: Den Motor (einschliesslich der Hilfseinrichtungen) von der Stromquelle und das Getriebe von der Last trennen. Sicherstellen, dass alle Sicherheitsmaßnahmen gegen den ungewollten Anlauf getroffen wurden und wo erforderlich mechanische Verriegelungsvorrichtungen einsetzen (sie müssen vor der Inbetriebnahme selbstverständlich wieder entfernt werden).

Achtung! Während des Betriebs könnten die Getriebe heiße Flächen haben; stets vor Ausführung von Arbeiten abwarten, bis das Getriebe oder der Getriebemotor abgekühlt ist.

WICHTIG! Die von Rossi gelieferten Getriebe und Getriebemotoren sind **unvollständige Maschinen** nach der über EU-Verordnung 2023/1230 zu Maschinen und sind für den Einbau in Endgeräte oder fertige Systeme bestimmt, **daher ist die Inbetriebnahme untersagt bis die Konformität des Geräts bzw. des Systems, in das sie eingebaut wird, mit folgenden Richtlinien bescheinigt wird:**

- mit der **EU-Verordnung 2023/1230 über Maschinen und folgenden Änderungen; insbesondere ist für eventuelle Schutzrichtungen für nicht verwendete Wellenenden und für eventuell zugängliche Lüfterabdeckungen o.ä. der Kunde verantwortlich;**
- mit der **«Elektromagnetischen Verträglichkeit (EMV)» 2014/30/EU und folgenden Änderungen.**

2 - Anwendungsbedingungen und -grenzen Die Getriebe wurden für den Einsatz in Einklang mit den Kenndaten in vibrationsfreien industriellen Anwendungen, in Umgebungstemperatur 0 + +40 °C, bei einer Luftgeschwindigkeit / 1,25 m/s, in einer Höhenlage von max 1 000 m, und bei einer relativen Feuchte von max 80% projektiert, bei denen keine Kernstrahlung und keine magnetischen Felder auftreten. Im Falle von anderen Umgebungsbedingungen bei Rossi rückfragen.

Die Betriebsbedingungen dürfen nicht die auf dem Typenschild und in der ggf. beigefügten Dokumentation angegebenen Grenzwerte überschreiten.

3 - Lieferzustand Nach Erhalt der Lieferung **sicherstellen**, dass sie mit der Bestellung übereinstimmt und **beim Transport nicht beschädigt wurde**. Festgestellte Unstimmigkeiten und Schäden an der Ware müssen unverzüglich beim Spediteur beanstandet werden.

Getriebe und Getriebemotoren, die auch nur geringfügige Schäden aufweisen oder als nicht für den vorgesehenen Einsatz geeignet angesehen werden, nicht in Betrieb nehmen:

E’ vietato modificare il riduttore (o il motoriduttore) e tutti i componenti accessori senza autorizzazione preventiva di Rossi S.p.A..

6 – Istruzioni d’uso Per l’elenco dei rischi residui e le prescrizioni di uso e manutenzione riferirsi al documento specifico “Istruzioni d’uso” scaricabile dal sito www.rossi.com.

Typenschild. Jedes Getriebe ist mit einem Typenschild versehen, auf dem die wichtigsten technischen Informationen zu den funktionalen und konstruktiven Merkmalen angegeben sind. Das

Typenschild legt zusammen mit den vertraglichen Vereinbarungen die Anwendungsgrenzen fest. Das Typenschild darf nicht entfernt oder beschädigt werden und muss jederzeit gut lesbar sein. Alle auf dem Typenschild angegebenen Daten müssen bei der Ersatzteilbestellung angegeben werden.

Schmiermitteltyp Wenn nicht anders angegeben, werden kleinere Getriebe (je nach Baureihe) komplett mit Schmiermittel, während größere Getriebe ohne Schmiermittel geliefert. Alle Getriebe sind mit einem **Schmierungstypenschild** ausgerüstet.

4 – Anheben und Transport

Sich vergewissern, dass die Hubvorrichtung den Abmessungen und der Gesamtmasse des Getriebes oder des Getriebemotors (Getriebe, Motor, Öl, usw.) geeignet ist; sich auf den Rossi technischen Katalog beziehen.

Achtung! Für die auf Typenschild angegebene Masse bitte folgende Punkte berücksichtigen:

- die Schmiermittelfulle ist nicht enthalten;
- für Getriebemotoren ist sie immer diejenige des **Getriebemotors ohne Motor**, daher ist es erforderlich, auch die auf Typenschild angegebene Masse des Motors zu berücksichtigen, um die Gesamtmasse zu bestimmen.

Für das Anheben und den Transport des Getriebes (oder des Getriebemotors) die Durchbohrungen oder die Gewindebohrungen in den Gehäusefussen ausschliesslich anwenden, s. die untenangegebenen **schematischen** Abbildungen. Jedes unausgeglichene Anheben vermeiden (max 15° während des Transports) und, wenn notwendig, zusätzliche Riemen anheben, um das Gewicht auszugleichen. Zum Anheben:

– Die Wellenenden nicht anwenden.

– Die Transportösen des Motors nicht verwenden.

– Die Gewinden der Wellenenden oder der etwaigen externen Leitungen nicht verwenden.

– Keine zusätzlichen Lasten der Getriebe/Getriebemotormasse anwenden.

Achtung! Während des Anhebens und des Transports:

- die geeigneten PSA anziehen;
- unter den hängenden Lasten nicht halten;
- das Getriebe durch einen ungeeigneten Transport nicht beeinträchtigen;
- die Getriebe mit Öl geschmiert in der auf Bestellung vorgesehenen Bauform halten.

5 – Aufstellung und erster Anlauf

Bei der Aufstellung und während des ersten Anlaufs sich vergewissern dass:

- das Getriebe in der auf Bestellung und auf Typenschild vorgesehenen **Bauform** montiert ist;
- Die Befestigungsfläche steif, flach, nivelliert und vibrationsfest ist;
- die schnell- und langsamlaufenden Wellen des Getriebe mit der Welle des Motors und der anzutreibenden Maschine gefluchtet sind;
- die Befestigungsschrauben oder -bolzen mit den vorgesehenen Abmessungen und korrekt gespannt sind;
- das Getriebe **mit Öl bis zum Niveau geliefert** ist, normalerweise ist das Niveau durch eine transparente Schraube angegeben; wenn das Getriebe **OHNE ÖL** geliefert ist (s. Schmierungstypenschild), ist die Füllung bis zum Niveau bei stillem Motor und mit geeignetem Schmiermittel vom Kunden auszuführen (s. Schmierungstypenschild);
- die Einfüllungschra

